



|         |               |
|---------|---------------|
| 工作台尺寸   | ø1650mm       |
| 中心孔尺寸   | ø75H7         |
| 最大工件負載  | 8000kg        |
| 伺服馬達型式  | FANUC α 22 ι  |
| 齒數比     | 1: 720        |
| 最小分度單位  | 0.001°        |
| 馬達轉數    | 2000r.p.m/min |
| 分度盤最大轉數 | 2.7r.p.m/min  |
| 油壓源壓力   | 35kg/cm       |
| 最大剎車扭力  | 1000Kg-M      |
| 定位精度    | 15"           |
| 重覆精度    | 4"            |
| 淨重      | 4100KG        |

壓板樣式參考圖

W 詳圖(T型槽)

|                  |  |  |  |   |       |    |          |                              |                |
|------------------|--|--|--|---|-------|----|----------|------------------------------|----------------|
| 潭興精工企業有限公司       |  |  |  | 設計  | Jacko | 日期 | 06.08.11 | 型號                           | HRNC-1650-G-AT |
| 客戶簽名             |  |  |  | 審查  | Jacko | 日期 | 06.08.11 | 圖名                           | HT-1650-AT     |
| 承認日期             |  |  |  | 核准  |       | 日期 |          | 圖號                           | HR1650_oL-01   |
| 承認日期             |  |  |  | 修正機型 HRNC-1650/HRNC-1650-G-AT 2021.05.12 黃美雅<br>配合零件圖 修正外型 2020.02.13 游政誠 |       |    |          | TANSHING 潭興精工企業有限公司<br>比例 圖號 |                |
| 編號 更改內容 更改日期 更改者 |  |  |  | 潭興精工企業有限公司 版次   |       |    |          |                              |                |